

Chemische/Physikalische Analytik

Kontakte

- Badanalysen Farbstoffgehalt (Photometrie, ICP-OES)
- Badanalysen Prozessbäder (Titration, Photometrie, ICP-OES)
- Röntgenfluoreszenzanalyse für die semiquantitative Übersichtsbestimmung (unbekannter Proben/Substanzen)
- Legierungsanalyse (Funken-OES oder nasschemisch mit ICP-OES / ICP-MS)



Patrik Bachmann

Leiter Chemische Analytik
Tel. +41 52 551 11 69
patrik.bachmann@suisse-tp.ch



Roman Schawalder

Techniker Oberflächenbehandlung
Tel. +41 52 551 11 17
roman.schawalder@suisse-tp.ch

Zugang zur Laborinfrastruktur

Im Überblick

- Die umfassende Laborinfrastruktur (Laborgalvanik / Beschichtungslabor) von Suisse TP kann von Kunden tageweise genutzt werden
- Die notwendigen Prozessbäder werden durch die Fachspezialisten im Vorfeld eingerichtet
- Die Versuche können selbständig oder mit Unterstützung von Suisse TP durchgeführt werden
- Nutzen: schneller, flexibler Zugriff auf eine hervorragende Infrastruktur unter Einbezug von Fachspezialisten, bei selbstständiger Durchführung eigener Versuche.

Suisse Technology Partners unterstützt ihre Kunden bei Neuentwicklungen von Beschichtungssystemen und stellt deren Serienqualität sicher.

Der Kunde entscheidet, ob er seine Versuche und Untersuchungen in Auftrag von Suisse TP erledigen lässt oder sie selbst mit oder ohne Unterstützung in der umfangreichen Laborausstattung in Neuhausen am Rheinfall vollzieht.



Suisse Technology Partners Ltd.

RhyTech Areal ▪ Badische Bahnhofstr. 16 ▪ 8212 Neuhausen am Rheinfall ▪ Switzerland
Tel. +41 52 551 11 00 ▪ info@suisse-tp.ch ▪ www.suisse-tp.ch



Oberflächentechnik



Beschichtungslabor

- Tauch- und Sprühbeschichtungen
- Farbreihen und Rezepturenentwicklung mit Adsorbtivfarbstoffen
- Chemcoater (No Rinse Verfahren)
- SolGel-Beschichtungen
- KTL- / ATL-Beschichtungen



Korrosionsprüfung/-beratung

- Salzsprühkammern (NSS / AASS / CASS, ISO 9227)
- Kesternich Kammern (DIN 50018)
- Filiformkorrosion (DIN 3665)
- Spannungsrissskorrosionsprüfung (LN 65666, DIN 50908, VG 95105-1, ASTM G 47 – 98)
- Korrosionsermüdungsprüfung
- UV-Stabilität (QUV-A/B-Test, nach ASTM G154)
- Automobillacke (VDA 621-415)
- Kondenswasserkonstantklima (ISO 6270)
- Klimaschränke



Laborgalvanik

- Laborgalvanik mit 65L Bädern
- Simulation von Kundenprozessen unter definierten Laborbedingungen
- Entfetten / Beizen / Dekapieren
- Anodisation (Schwefelsäure, Phosphorsäure, Hart-Anodisation und Sperrschichten)
- Glänzen: elektrolytisch / chemisch
- Färben: elektrolytisch / chemisch adsorptiv
- Verdichten / Sealen von anodischen Oxidschichten
- Konversionsschichten



Beschichtungen Charakterisieren

- Farbmessungen (DIN 5033)
- Glanzgrad (DIN 67530)
- Schichtdicken (metallographische Messungen, Wirbelstrommessungen ISO 2360 oder ASTM B 244)
- Schichthaftung (Gitterschnittprüfung ISO 2409)
- Abriebfestigkeit (Taber Test (MIL A 8625 (1993)))
- Farbtropfentest (ISO 2143)
- Verdichtungsqualität (ISO 2931 / ISO 3210)
- Struktur der Beschichtungen (metallographisch)
- Rasterelektronenmikroskopie inkl. EDX-Analyse
- Weisslichtinterferenzmikroskop für Topografiemessungen
- Oberflächenanalytik mit Röntgen-Photoelektronenspektroskopie (XPS)
- Computertomographie
- Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA)

